

separación
físico-química
por flotación
D.A.F.



5. Equipos para la depuración

totagua[•]



Sistema de flotación de aire disuelto

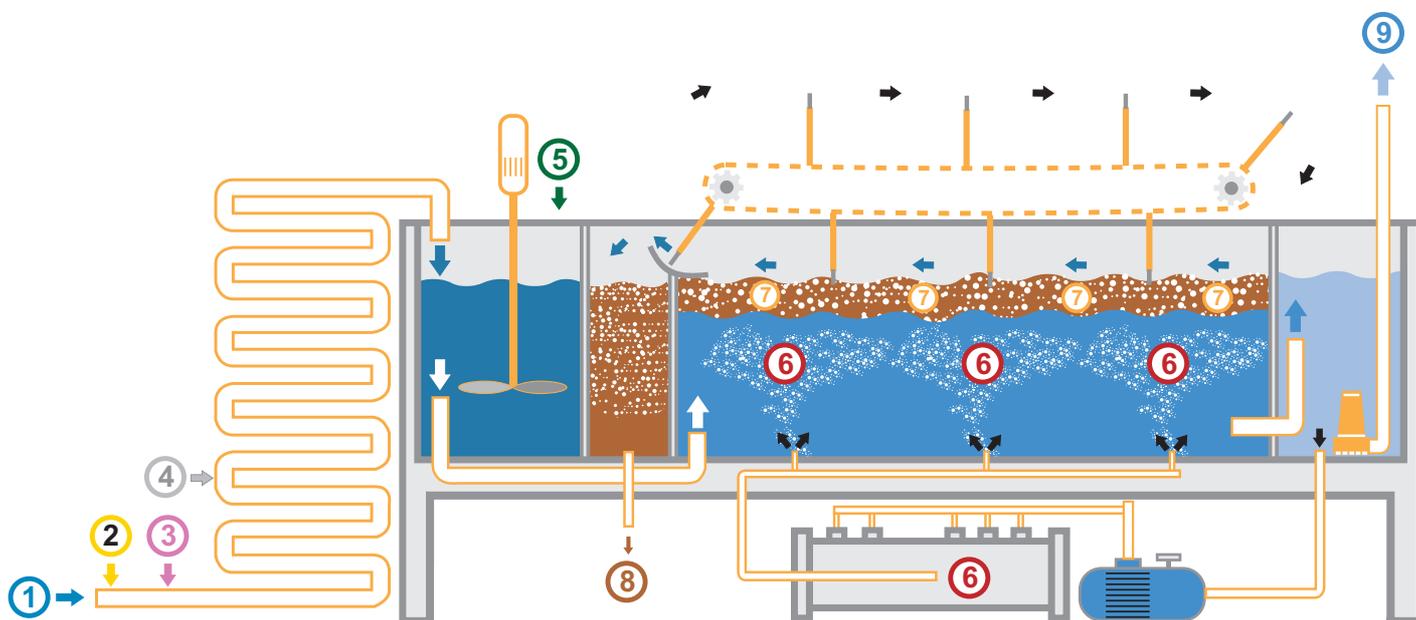
- Su eficiencia extraordinaria de separación sólido/líquido y/o enriquecimiento de lodos es fruto del sistema combinado de hidrodinámica uniforme y filtración de lecho con microburbujas de aire.
- La mezcla en entrada, empujada por microburbujas de aire, alcanza inmediatamente la superficie con una distribución homogénea sobre la totalidad del área de flotación (sistema hidrodinámicamente uniforme).
- La rápida subida favorece la acumulación en superficie de los lodos, que son extraídos continuamente y mediante un recolector radial específico.



- Las aguas residuales clarificadas, para poder alcanzar las ranuras de salida dispuestas en la parte más baja de la columna central, debe atravesar un lecho filtrante de microburbujas de aire, que retiene posibles flocúlos residuales. De este modo se consigue una eficiencia de separación considerablemente superior con respecto a la de los otros sistemas de flotación.
- Depuradoras Totagua fabrica los equipos, DAF de flotación por aire disuelto, realizados en acero inoxidable con sistema físico-químico incorporado en el equipo de tal manera que siempre se tiene constancia de la floculación y la coagulación en línea.



Etapas del proceso

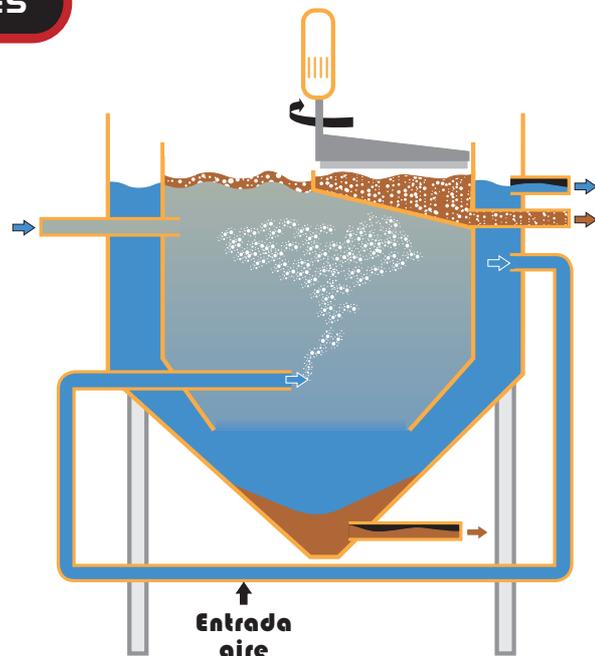




Modelos DAF para pequeños caudales

EQUIPO PARA CAUDALES DESDE 500 L HASTA 3000 L

Equipo para caudales pequeños. Este modelo tiene un consumo reducido con respecto al equipo para caudales grandes, ya que necesita tan solo una pala de arrastre.



Modelo	Caudal	Volumen	Ø Exterior	Ø Interior	Altura
	m3/h	Lts.	mm.	mm.	mm.
DC -5/10	0,5 -1	3000	1600	1000	2800
DC -10/20	1 -2	5000	2000	1600	3100
DC -20/30	2 -3	10000	2500	2000	3800



Modelos DAF para grandes caudales

EQUIPO PARA CAUDALES DESDE 5000 L HASTA 50000 L

Equipo para caudales grandes fabricados en acero inoxidable AISI 304 con cadenas, rodamientos y palas de arrastre en inoxidable.

Modelo	Caudal	Longitud	Anchura	Altura
	m3/h	mm.	mm.	mm.
DC-50/100	5-10	6000	1500	1800
DC-200/500	20-50	6000	2500	1800





Aplicaciones

● SECTOR INDUSTRIAL



PRINCIPALES APLICACIONES



Sector alimentario
Sector de transformación
depuración industrial
Otros...



Procesamiento y empaque de carne y pescado
Procesamiento de Patatas
Procesamiento de Aceite Vegetal
Procesamiento de pollo
Procesamiento de huevo
Lecherías
Destilerías
Agua Embotellada
Panaderías
Pastelerías



Curtidos
Eliminación de Algas
Refinerías
Farmacias
Plantas de Enlucido
Mataderos
Taller de Pintura
Producción de Carbono Negro
Industria del Jabón
Lavanderías
Operaciones de lavado de vehículos
Industria Textil
Recuperación de Fibra en Molinos de Pulpa
Fábricas de Papel



Clarificación Primaria
Clarificación Secundaria
Recuperación de Sólidos
Espesamiento de los sedimentos
Eliminación del almidón
Eliminación de Metales Pesados
Sistema de Pre-tratamiento Membrana
Otros...



Ventajas del sistema DAF



Capital de inversión y costo operacional bajos
Totalmente integrado
Pre-organizado
Instalación Sencilla
Alta eficiencia Química
Limpiado Automático Continuo
Mantenimiento Mínimo
Operación Estable
Agua clarificada de alta calidad