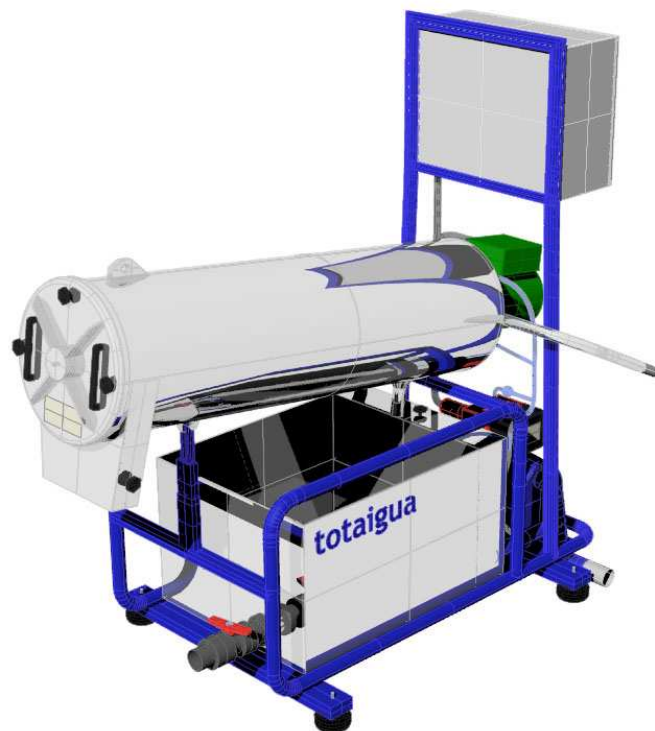
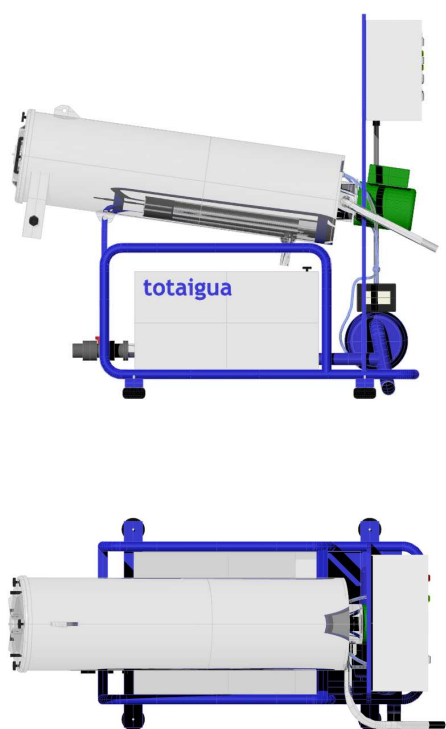


EQUIPO DE MICROFILTRACIÓN
TT-1



CARACTERÍSTICAS

MODELO	TT-1
ALTO	1200 mm
ANCHO	600 mm
LONGITUD	1400 mm
PESO	180 Kg
CAUDAL	2 m ³ /h



DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

El conjunto de elementos que componen el separador consta de:
(De cada elemento hemos detallado su descripción y funcionamiento)
(Todos los componentes son de acero inoxidable, P.V.C. y polietileno).

- Chasis regulable para diferentes posiciones en altura del cilindro por la parte frontal provisto de acoples enganches para carga y descarga, silemblocs regulables para evitar las vibraciones en funcionamiento, construido en acero inoxidable, capa de pintura sobre chasis antióxido y capas de pintura realizada en cabina y horno con esmalte para exteriores.
- Cilindro porta filtros y transportador de sólidos construidos en acero inoxidable, con tapa frontal, soporte rodamiento para eje rosca sinfín, registro lateral independiente; en la parte posterior, pletinas torneadas con acoples para eje sinfín y apoyo eje reductor con centraje en la parte frontal. En el inferior, salida del agua micro filtrada, en la parte frontal, salida para sólidos; en el lateral izquierdo, entrada de agua residual con acople conexión tuerca y rosca de acero inoxidable, retorno sobrante, entradas para pulverizadores sujetos con tuercas por la parte superior.
- 2 filtros especiales por separador, construidos con aleaciones en polipropileno, polietileno, fital y filtros especiales de acero inoxidable, chasis porta filtros, aros intermedios torneados, tuercas y contratuercas, todo ello fabricado en acero inoxidable, apoyo por junta de caucho para su estanqueidad y reguladores con tornillos para sujeción en cilindro exterior.
- Bomba sumergible de impulsión del purín de la balsa, con motor de 1 C.V. y tuberías de alimentación de la unidad filtrante y retorno del purín sobrante.
- Unidad de micro filtración, incluyendo el tornillo de retirada de sólidos, accionado por motor de 2 C.V. y el sistema de boquillas de agua a alta presión para las limpiezas automáticas.
- Tornillo especial para transporte de sólidos construido en acero inoxidable, eje central con apoyos en sinfín, torneado y equilibrado. Apoyo de los rodamientos en sus extremos.
- Depósito regulador construido en acero inoxidable, cónico, el cual regula el vaciado del mismo por medio de decantación. Salida roscada con acople tubería vaciado, grifo P.V.C., acoplado a chasis.
- Jet completo bomba presión con motor de 1 C.V. para lavados automáticos y manuales, salidas con grifería, tubuladuras de entrada filtros laterales, tubos lavados manuales, válvulas anti-retorno, grifo vaciado bloque bomba y reloj

indicador presión. Automatismos para lavados puesta en marcha; tiempo real de trabajo y lavado final.

- Armario eléctrico para exteriores construido en P.V.C. con cierres independientes. En la parte exterior, interruptores para puesta en marcha. Lavados manuales y visualizadores en color verde puesta en marcha de los diferentes componentes y visualizadores en color rojo en caso de averías; térmicos independientes para cada motor, temporizador de lavado final, autómatas regulables, diferencial general, reloj para sistema automático, reloj para horas de trabajo, clavija para exterior entrada corriente, clavija para conexión bomba y boya sumergida, esquema previsto para fallos en corriente eléctrica, etc.
- Tuberías, válvulas, bridas, tornillería y resto de elementos necesarios para el montaje y puesta en marcha de la unidad de micro filtración.
- Abrazaderas. (Inox.).
- Roscados y tornillería. (Inox.).
- Grifería en P.V.C. para entradas y retornos.
- Válvula anti retorno, instalado entre depósito agua y jet presión.
- Depósito de P.V.C. retén agua potable para lavados, entrada tubería agua potable, boya nivel con cierre entrada agua, protector en acero inoxidable roscado, entrada y salida bomba presión.
- Protecciones para motor reductor.

Los diferentes componentes del separador tienen un funcionamiento automatizado y continuo, controlado por el cuadro eléctrico a través de autómatas.

VENTAJAS DEL SEPARADOR TT1

- Reducción de la necesidad de tierras de cultivo a la mitad (en el caso de las explotaciones ganaderas).
- Bajo consumo energético y mantenimiento.
- Manejo muy simple y sencillo.
- No se necesita ningún floculante ni producto químico. Proceso natural.
- Proceso totalmente automático de trabajo.
- Gran flexibilidad de adaptación a cambios de densidad y caudal del purín o agua residual a separar.
- Tolerancia a la variación de temperatura.
- Reducción de olores y fermentaciones del líquido micro filtrado.
- Eliminación de los sedimentos en las cubas de purines que aplican el líquido separado. (Explotaciones ganaderas).
- Obtención de un estiércol sólido idóneo para compostaje y venta. (Explotaciones ganaderas).
- El líquido micro filtrado puede ser aplicado a cultivos en crecimiento con el agua de riego. (Explotaciones ganaderas).
- El líquido filtrado puede ser aplicado (dependiendo de la composición del líquido, en el caso de las industrias).

PRINCIPALES APLICACIONES

- Reciclado de plástico
- Industria del papel (con un 5-10% de humedad)
- Industria ganadera, sector porcino
- Industria vinícola
- Mataderos
- Alimentación (zumos, horchata, conservas...)
- Curtidurías de piel